

## FICHE TECHNIQUE DE LA CHAUSSURE

|        |                           |
|--------|---------------------------|
| Cod.:  | <b>91503</b>              |
| Type:  | <b>Chaussure haute</b>    |
| Norme: | <b>CE EN 20345 S3 HRO</b> |



|           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>01</b> | <b>Empeigne:</b><br>Empeigne en cuir pleine fleur hydrofuge de nature bovine engraisée, végétal, sans défauts et/ou imperfections, ayant une épaisseur de 2,0/2,2 mm.                                                                                                                                                                                       |
| <b>02</b> | <b>Languette / soufflet / collet :</b><br>En peau de veau hydrofuge de 1ère qualité, ayant une épaisseur de 1,1 mm.                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>03</b> | <b>Doublure:</b><br>Chaussette bootie en membrane imperméable et transpirante «ACQUASTOP» avec coutures thermosoudées.                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>04</b> | <b>Rembourrages internes de protection :</b><br>En caoutchouc-mousse, ayant une épaisseur variable entre 8,0 et 12,0 mm suivant le positionnement. Densité variable entre 700 et 950 N/m3 selon la pointure.                                                                                                                                                |
| <b>05</b> | <b>Contrefort et embout interne :</b><br>En feutre thermoadhésif réalisé en une seule pièce, appliqué avec un système chaud/froid. Réchauffé jusqu'à 150°C et immédiatement refroidi jusqu'à -22°C, le contrefort sera appliqué entre la doublure et l'empeigne. Epaisseur variable entre 0,8 et 1,2 mm selon la pointure.                                  |
| <b>06</b> | <b>Embout de protection :</b><br>Antiécrasement résistant à une pression certifiée de 200J.                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>07</b> | <b>Semelle antiperforation :</b><br>Résistant à une pression certifiée de 1100J.                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>08</b> | <b>Menuiserie métallique :</b><br>Fermeture grâce à des anneaux, crochets et arrêts de lacets en fer bronzé, traités avec un double bain galvanique "HRT" contre la formation de la rouille. Application de la menuiserie métallique à l'aide de rivets rabattus sur des rondelles en acier inox de sorte à garantir un parfait ancrage en phase de laçage. |
| <b>09</b> | <b>Semellage :</b><br>En nylon réalisé en une seule pièce appliquée dessous ou dessus la membrane (selon le type de doublure).                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>10</b> | <b>Façonnage :</b><br>Par emboîtement. Montage de l'empeigne sur une forme avec zone talon fermée et prévue pour l'absorption d'énergie sur le talon. Semelle appliquée à l'empeigne à l'aide de trois couches de colle et vulcanisée à chaud pour assurer la meilleure tenue.                                                                              |
| <b>11</b> | <b>Semelle :</b><br>En caoutchouc antiusure.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>12</b> | <b>Norme:</b><br>Toutes les chaussures sont fournies avec la réglementation CE EN 20345 S3 HRO                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>13</b> | <b>Pointures disponibles</b><br>Du 36 au 49                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |